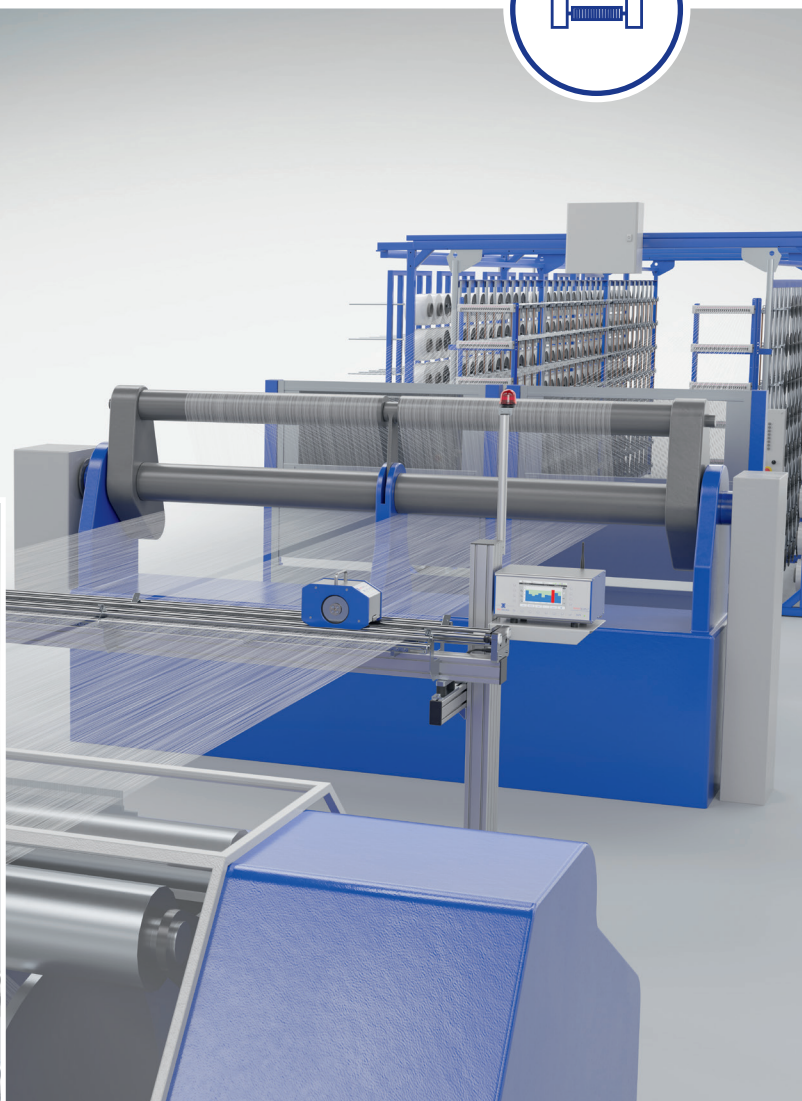
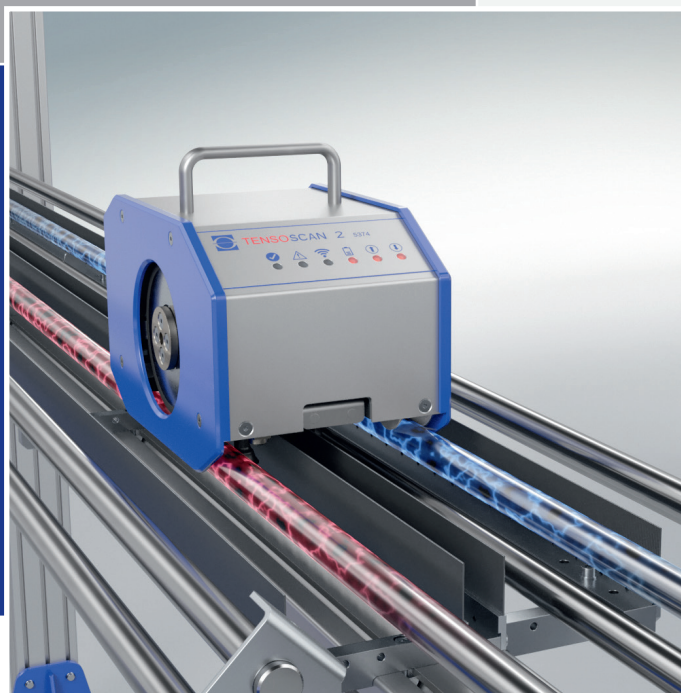
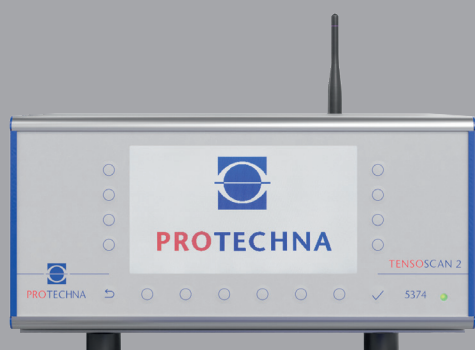
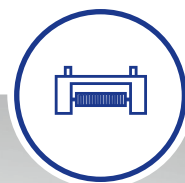




PROTECHNA

A VANDEWIELE COMPANY



TENSOSCAN 2 5374

Überwachung der Fadenspannung

TENSOSCAN 2 5374

Überwachung der Fadenspannung

- Zuverlässige Überwachung der Spannung jedes Fadens einer Fadenschar
- Schnelle und sichere Erkennung von Fäden mit Spannungen außerhalb der eingegebenen Grenzwerte
- Kabelloses Design – ein Messwagen für mehrere Schärenanlagen

Der TENSOSCAN 2 überwacht kontinuierlich und automatisch die Spannung jedes einzelnen Fadens einer Fadenschar. Ein Messkopf fährt über die gesamte Breite der Fadenschar und misst dabei die Spannung der Fäden mit einer Geschwindigkeit von 2 Metern pro Minute. Dank der kabellosen Ausführung und des für alle Garntypen geeigneten universalen Messfühlers ist es mit TENSOSCAN 2 erstmals möglich, den Messwagen von einer Schärenanlage auf eine andere umzusetzen. Dies ist von Vorteil, wenn eine Messung der Fadenspannung nur beim Anlaufen der Maschine erfolgen oder der Messwagen nur über einen begrenzten Zeitraum auf ein und derselben Schärenanlage verbleiben soll.



BEWÄHRTES MESSPRINZIP

Der keramikbeschichtete Messfühler gleitet extrem sanft über die Fäden, was Beschädigungen am Fadenmaterial ausschließt. Die Fadenschar wird tangential, d.h. ohne zusätzliche Reibung, zwischen den Führungsstangen geleitet. Der universell einsetzbare Sensor im Messkopf tastet die Fäden einzeln nacheinander ab und ermittelt so die Fadenspannung.

QUALITÄTSSICHERUNG

Die Qualitätssicherung wird durch die automatische Aufzeichnung und Archivierung der Messwerte für jeden Baum gewährleistet. Die Auswertung Langzeitmessung ist auf einen Baum bezogen, d. h. die Messung startet automatisch beim Schären eines neuen Baums und endet mit dem Fertigstellen dieses Baums.

Man kann für jeden Faden den Mittelwert, aber auch den kleinsten und den größten über diesen Zeitraum ermittelten Messwert ablesen. Sämtliche Messdaten werden auftrags- und baumbezogen in einem Archiv automatisch gespeichert.

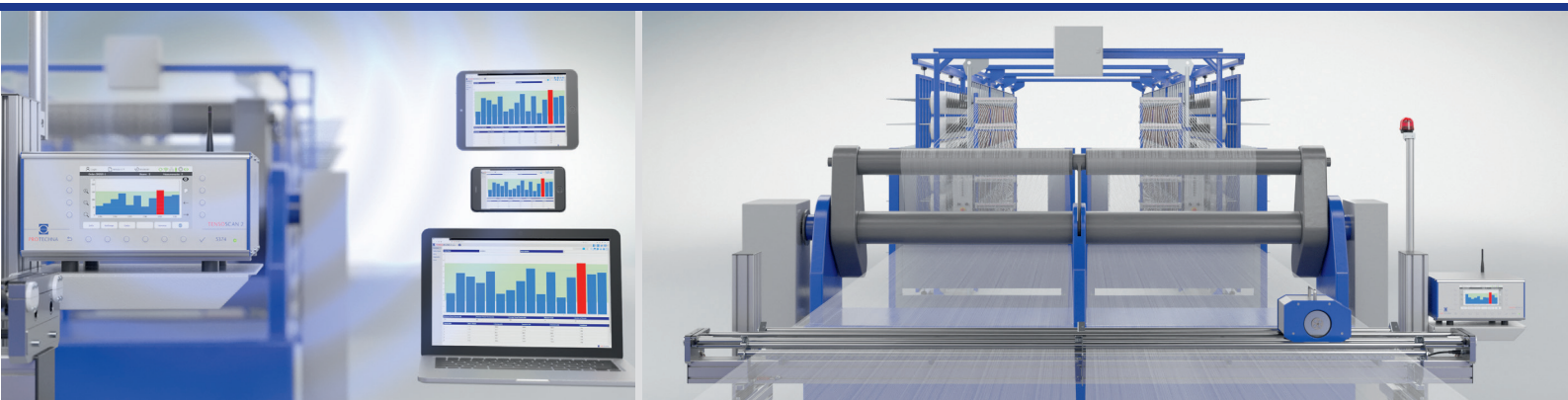


OPTIONALES ABSCHALTEN DER MASCHINE BEI FADENSINNUNGEN AUSSERHALB DER TOLERANZ

Das Steuergerät des TENSOSCAN 2 ist mit der Abschaltvorrichtung der Schärmaschine verbunden und kann so die Maschine stoppen, wenn eine zu hohe oder zu niedrige Fadenspannung erkannt worden ist. Messwerte außerhalb der vom Bediener definierten zulässigen Grenzen sind am Bildschirm des Steuergeräts im Fadenspannungsdiagramm in der Farbe Rot dargestellt.

Durch Zoomen in das Balkendiagramm können die Fadennummern der Fäden mit zu hoher oder zu niedriger Spannung schnell ermittelt werden.

Die Betriebsparameter werden über eine widerstandsfähige Folientastatur direkt am Steuergerät eingegeben. Die Menüsteuerung ist dank selbsterklärender Benutzeroberfläche einfach zu bedienen und in verschiedenen Bedienersprachen hinterlegt.



ZUGRIFF AUF DIE MESSDATEN VON ÜBERALL

In das Steuergerät ist ein WiFi-Modul integriert. Der Bediener hat die Wahl, einfach und schnell per Smartphone, Tablet oder Laptop auf den TENSOSCAN 2 zuzugreifen. Der integrierte Webserver bietet ein umfangreiches Bedieninterface rund um den TENSOSCAN 2 an.

VORAUSSETZUNGEN FÜR DEN EINBAU

Das Funktionsprinzip des TENSOSCAN 2 erfordert eine parallel geführte Fadenschar in einer Ebene. Falls diese Voraussetzung nicht gegeben ist, können zusätzliche Riete und Führungsstangen als Zubehör geliefert werden. Diese Zubehörteile werden direkt an das TENSOSCAN 2-Fadenführungsbett montiert.

TECHNISCHE DATEN

- Max. Arbeitsbreite: 84"
- Max. Feinheit: E36
- Messbereich: 5 cN ... 1.000 cN



PROTECHNA ist 1956 gegründet worden und seit 2011 Teil der belgischen VANDEWIELE-Gruppe. Als führender Qualitätsanbieter von Faden- und Flächenkontrollsystemen für zahlreiche textile Herstellungsprozesse haben wir unser Produktprogramm für die textilverarbeitende Industrie sowie den Textilmaschinenbau über die Jahrzehnte kontinuierlich weiterentwickelt. Zusammen mit einem weltweiten Netzwerk von mehr als 60 Vertriebspartnern bieten wir unseren Kunden umfassenden Service und optimale Unterstützung.

Unsere technische Abteilung sorgt für eine permanente Weiterentwicklung unserer Hightech-Produkte. Das Erarbeiten von individuellen Lösungen für die Textilindustrie und die enge Zusammenarbeit mit den führenden Textilmaschinenherstellern sind die Grundlage für die Innovationskraft unseres Unternehmens und die Leistungsstärke unserer Produkte.

Unsere Qualitätssicherung sorgt mit eingehenden Kontrollen dafür, dass nur erstklassige Ware an unsere Kunden zum Versand kommt. Die Zuverlässigkeit und die im Markt bekannte außergewöhnliche Langlebigkeit unserer Produkte sind der beste Beleg dafür.

An der Zufriedenheit unserer Kunden messen wir die Qualität unserer Arbeit und den Erfolg unseres Unternehmens.



PROTECHNA

A VANDEWIELE COMPANY

PROTECHNA Herbst GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Strasse 3 | 85521 Hohenbrunn | Deutschland

Telefon +49 89 608 114-0

info@protechna.de

www.protechna.de