



# PROTECHNA

A VANDEWIELE COMPANY



## NADELTASTER 4022

Digitale Nadelüberwachung für Rundstrickmaschinen

# NADELTASTER 4022

Digitale Nadelüberwachung für Rundstrickmaschinen

- Sofortiges Abstellen der Maschine nach Erkennung einer defekten Nadel
- Detektion von gebrochenen und verbogenen Zylinder- und Rippnadeln
- Handterminal 8024 als Einstellhilfe

Der NADELTASTER 4022 überwacht berührungslos die Nadeln auf Single-, Double-, Jacquard- und Interlock-Rundstrickmaschinen. Wird eine defekte Nadel erkannt, schaltet der NADELTASTER 4022 die Maschine sofort ab und zeigt die exakte Position der gebrochenen oder verbogenen Nadel an. Je nach Maschinentyp besteht der NADELTASTER 4022 in der Regel aus 1 Steuergerät und 1 oder 2 Optikköpfen.



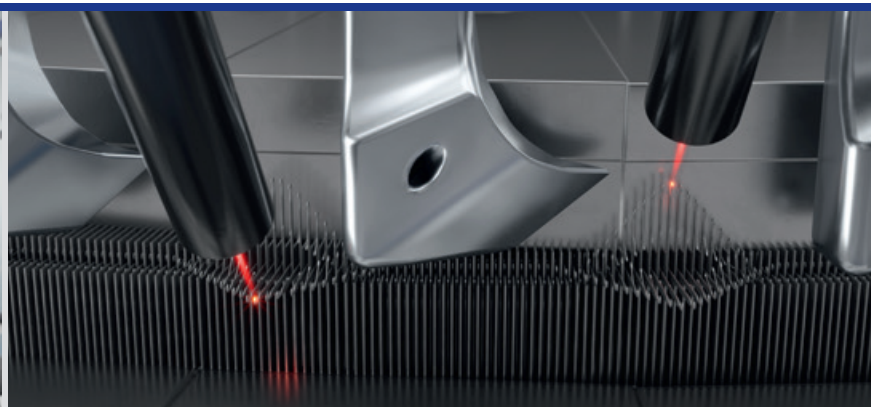
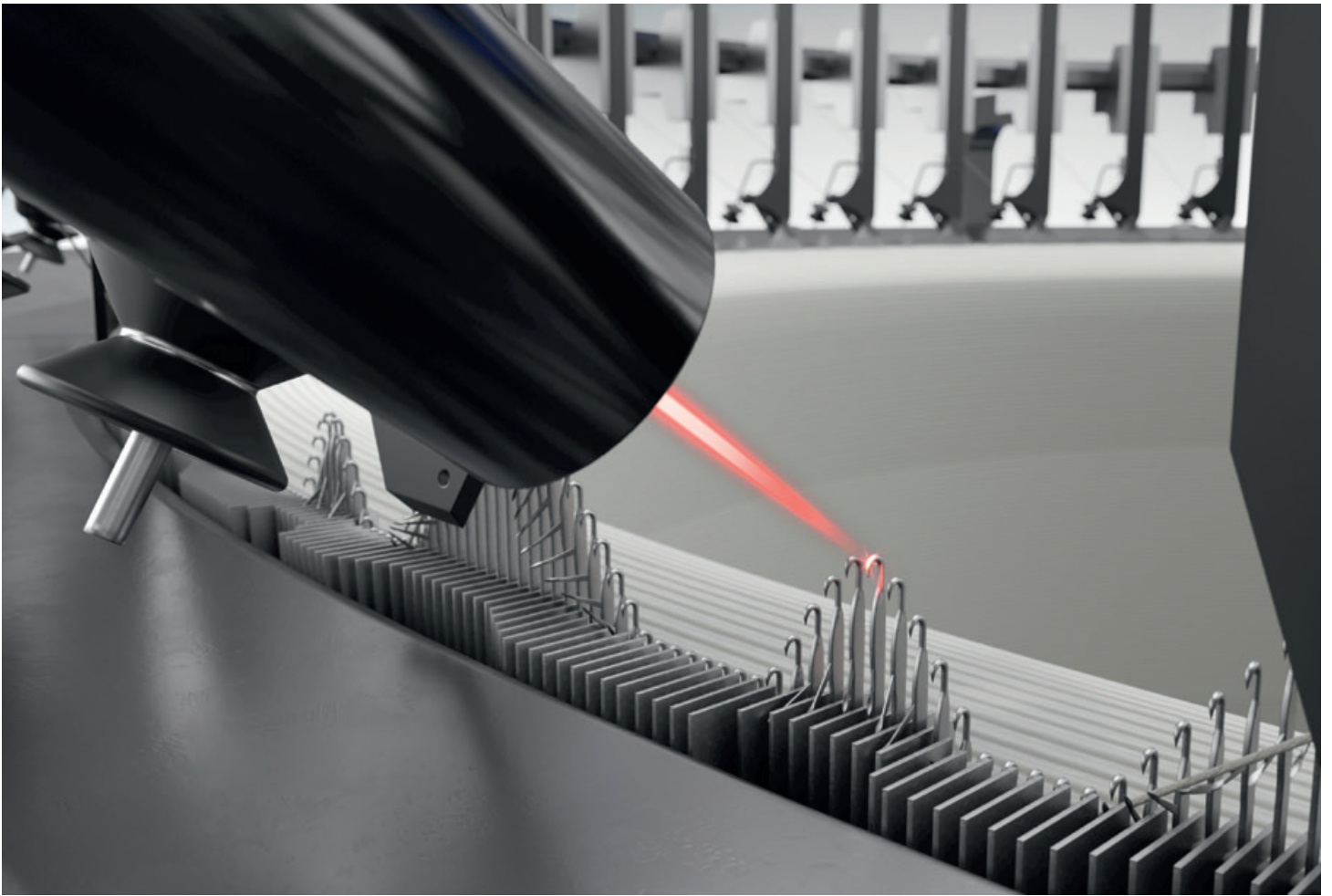
## SYSTEMMERKMALE

- Auch für Hochgeschwindigkeits-Rundstrickmaschinen geeignet
- 4-stellige Digitalanzeige zum schnellen Auffinden der defekten Nadel
- Farbig codierte LED-Statusanzeige für jeden Optikkopf
- Handterminal 8024 als Einstellhilfe
- Einfaches und sicheres Wechseln der optischen Linse

## FUNKTIONSWEISE

Der Optikkopf projiziert einen schmalen Lichtfleck auf die vorbeilaufenden Nadeln, die einen Teil des Lichts zurückwerfen. Diese Lichtimpulse werden über Lichtwellenleiter dem Steuergerät zugeführt. Das Steuergerät stellt sich automatisch auf die Nadelfolge ein, der Maschinengeschwindigkeit und der Nadelfeinheit entsprechend. Wird ein Impuls, durch eine defekte Nadel hervorgerufen, nicht oder nicht an der korrekten Position

empfangen, erfolgt ein Stoppbefehl an die Maschinensteuerung. Gleichzeitig mit dem Stoppsignal startet ein Nadelzähler. Dieser zeigt die Anzahl an Nadeln an, die bis zum Erreichen der Position der defekten Nadel am Optikkopf vorbeilaufen müssen. Für das Auffinden und das Austauschen einer defekten Nadel stellt dies für den Maschinenbediener eine wertvolle Unterstützung dar.



Fehlende Nadeln können ausgeblendet werden, beispielsweise beim Arbeiten mit Schneidkante oder bei der Produktion von gemusterter Ware. Um Fehlabbildungen zu vermeiden, ist die Anzahl an Umdrehungen, die vor einem Maschinenstopp erfolgen müssen, einstellbar.

#### SPEZIFIKATIONEN

- Sensorreichweite: 15 mm +/- 1 mm
- Nadelfolge: 15/s ... 5000/s
- Max. Feinheit (Zylinderfeinheit): E50
- Betriebsspannung: 11 V - 28 V AC/DC
- Durchschnittliche Stromaufnahme: 5 VA
- Ausgang: Relaisausgang, umschaltbar (max. 60 V)





PROTECHNA ist 1956 gegründet worden und seit 2011 Teil der belgischen VANDEWIELE-Gruppe. Als führender Qualitätsanbieter von Faden- und Flächenkontrollsystemen für zahlreiche textile Herstellungsprozesse haben wir unser Produktprogramm für die textilverarbeitende Industrie sowie den Textilmaschinenbau über die Jahrzehnte kontinuierlich weiterentwickelt. Zusammen mit einem weltweiten Netzwerk von mehr als 60 Vertriebspartnern bieten wir unseren Kunden umfassenden Service und optimale Unterstützung.

Unsere technische Abteilung sorgt für eine permanente Weiterentwicklung unserer Hightech-Produkte. Das Erarbeiten von individuellen Lösungen für die Textilindustrie und die enge Zusammenarbeit mit den führenden Textilmaschinenherstellern sind die Grundlage für die Innovationskraft unseres Unternehmens und die Leistungsstärke unserer Produkte.

Unsere Qualitätssicherung sorgt mit eingehenden Kontrollen dafür, dass nur erstklassige Ware an unsere Kunden zum Versand kommt. Die Zuverlässigkeit und die im Markt bekannte außergewöhnliche Langlebigkeit unserer Produkte sind der beste Beleg dafür.

An der Zufriedenheit unserer Kunden messen wir die Qualität unserer Arbeit und den Erfolg unseres Unternehmens.



**PROTECHNA**

A VANDEWIELE COMPANY

PROTECHNA Herbst GmbH & Co. KG

Lilienthalstrasse 9 | 85579 Neubiberg | Deutschland  
Telefon +49 89 608 114-0 | Fax +49 89 608 114-48

info@protechna.de  
www.protechna.de